



Dichiarazione ambientale di prodotto Premiscelati

Program operator:

EPDItaly

Publisher:

EPDItaly

Registration N°:

EPDITALY 0026

Declaration N°:

PREM22

Based on:

PCR ICMQ-001/15 rev 2.1

EN 15804:2012+A1:2013

ISO 14025

Date of issue:

20/11/2017

Location of production site:

Barletta, Settemello,
Siniscola, Trino

Update e Version:

17/10/2022 5

Valid until:

25/09/2024

Buzzi Unicem



INFORMAZIONI GENERALI

RIFERIMENTI DELL'EPD

PROPRIETARIO DELL'EPD: BUZZI UNICEM SPA - VIA LUIGI BUZZI 6 - 15033 CASALE MONFERRATO (AL)

IMPIANTI COINVOLTI NELL'EPD: SINGOLI O MULTIPLI SECONDO QUANTO SPECIFICATO A PAGINA 7

PROGRAM OPERATOR: EPDITALY, VIA GAETANO DE CASTILLIA 10, 20124 MILANO - ITALIA

VERIFICA DI PARTE TERZA

La presente dichiarazione è sviluppata secondo il programma EPDItaly, in accordo con il General Programme Information; la versione completa del regolamento e ulteriori informazioni sono disponibili presso www.epditaly.it

La norma EN 15804 costituisce il riferimento quadro per le PCR (PCR ICMQ-001/15 rev 2.1)
Revisione della PCR a cura di Daniele Pace - info@epditaly.it

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la EN ISO 14025 : 2010

Interna

Esterna

Verifica di terza parte eseguita da: ICMQ SpA, via De Castilla, 10 20124 Milano (www.icmq.it)

Organismo di Accreditazione del Verificatore di terza parte: Accredia

Dichiarazioni ambientali di prodotti appartenenti alla medesima categoria, ma appartenenti a programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili.

In particolare, EPD di prodotti da costruzione potrebbero non essere confrontabili se non conformi alla normativa EN 15804

CONTATTI

Roberto Bogliolo
Buzzi Unicem S.p.A.
Via Luigi Buzzi, 6. 15033 Casale Monferrato [AL]
Tel 39 0142 416497 Mail: rbogliolo@buzziunicem.it

 **Buzzi Unicem**

Supporto tecnico a Buzzi Unicem fornito da Life Cycle Engineering.
(info@studiolce.it, www.lcengineering.eu).



OBIETTIVO E SCOPO DELL'EPD

L'APPROCCIO ADOTTATO NELL'EPD È DEL TIPO "DALLA CULLA AL CANCELLO"

PANORAMICA DEI MODULI

FASE DI PRODUZIONE			FASE DI COSTRUZIONE		FASE DI UTILIZZO							FASE DI FINE VITA				BENEFICI E CARICHI OLTRE I CONFINI DEL SISTEMA
Estrazione e lavorazione delle materie prime	Trasporto al sito di produzione	Produzione	Trasporto al cantiere	Messa in opera	Utilizzo	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Consumo di energia durante l'utilizzo	Consumo di acqua durante l'utilizzo	Smantellamento, demolizione	Trasporto dei rifiuti di demolizione	Trattamento dei rifiuti	Smaltimento dei rifiuti	Potenziale di riutilizzo, recupero e/o riciclo, espresso in termini di impatti e benefici netti
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

EPD realizzato con algoritmo di calcolo validato

Nel 2017 Buzzi Unicem ha implementato e certificato un Processo per la generazione di EPD mediante l'uso di un algoritmo di calcolo validato e certificato da parte di ICMQ S.p.A., in accordo con i requisiti di EPDItaly. Il processo si basa su una raccolta automatica dei dati presso gli stabilimenti, successivamente integrati, verificati e validati in accordo con le procedure interne. L'algoritmo di calcolo validato permette la generazione automatica di EPD per cementi, leganti, premiscelati o calcestruzzi. La presente EPD è stata generata automaticamente per il prodotto o i prodotti selezionati, al fine di qualificare gli impatti ambientali in relazione al loro specifico utilizzo.

SOFTWARE: EPD process implementato su piattaforma web dedicata: Tool EPD ver 3.0.1 - 15/10/2020

DATABASE: Database ver 23/02/2022 elaborato su Ecoinvent 2.2 con software SimaPro ver 8.3.0.0

VALIDITÀ GEOGRAFICA DELL'EPD: Italia e nazioni estere (Nord Africa e altri paesi europei) a seconda delle condizioni di mercato

TIPO DI EPD: EPD di prodotto o media per referenze multiple secondo quanto specificato a pagina 7

MND: Modulo non dichiarato

L'AZIENDA

Buzzi Unicem è un moderno gruppo industriale che conta su un organico di circa 10.000 addetti, una capacità produttiva cemento pari a 40 milioni di t/anno, con impianti produttivi di cemento e calcestruzzo dislocati in Italia, Germania, Lussemburgo, Polonia, Repubblica Ceca, Ucraina, Russia, Stati Uniti e Olanda. Tramite società partecipate e controllate è presente anche in Slovenia, Algeria, Messico e Brasile.

In Italia, con 12 Unità Produttive operative nel 2021, Buzzi Unicem, insieme alle controllate Arquata Cementi e Testi Cementi, dispone di una capacità produttiva annua di circa 11 milioni di tonnellate di cemento, leganti e premiscelati.

Le Unità Produttive di Trino, Settimello e Arquata Scrivia sono centri di macinazione.

Nel 2021 la produzione di premiscelati è stata pari a circa 40.000 tonnellate.

IMPIANTI



IL PRODOTTO

Il premiscelato è un materiale inorganico finemente macinato costituito da piccoli granuli di materiali essenzialmente di origine naturale differenti tra loro, ma di composizione statisticamente omogenea. Per conferire al prodotto le caratteristiche peculiari adatte alla specifica applicazione, possono venire aggiunte fibre plastiche, metalliche, e/o altri componenti artificiali.

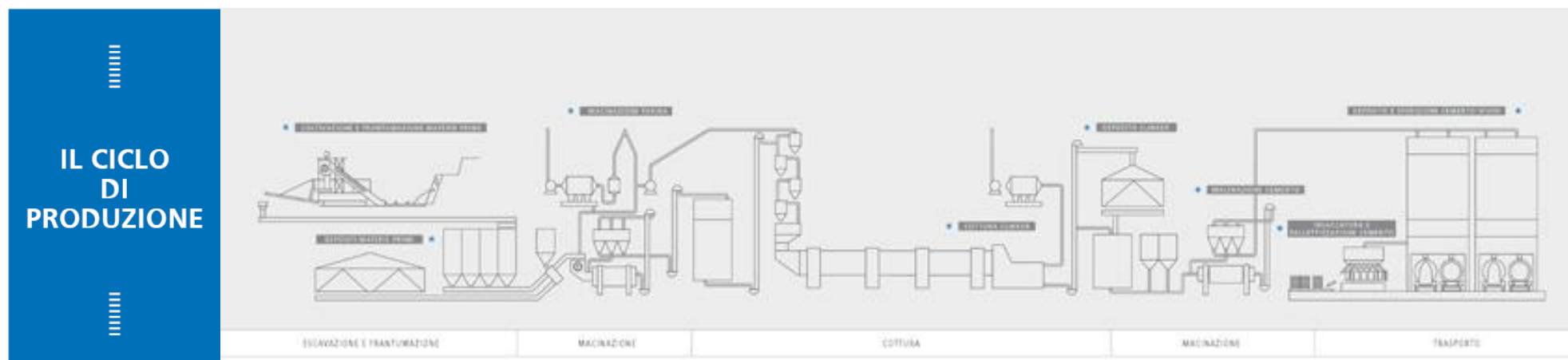
È un legante idraulico che, opportunamente dosato e miscelato con aggregato ed acqua, reagisce dando origine ad una massa progressivamente indurente, caratterizzata dalla proprietà di legare solidi inerti, come sabbie e ghiaie, per formare i conglomerati cementizi, componenti di ogni struttura edile.

Questo documento viene redatto a supporto delle attività di comunicazione condotte da Buzzi Unicem Spa.

Le fasi principali del ciclo produttivo del premiscelato sono le seguenti:

- Estrazione delle materie prime e produzione dei correttivi
- Estrazione - produzione dei combustibili
- Trasporto delle materie prime, dei correttivi e dei combustibili
- Preomogeneizzazione delle materie prime
- Macinazione delle materie prime e produzione della “farina”
- Omogeneizzazione e stoccaggio della “farina”
- Cottura - produzione clinker
- Stoccaggio clinker
- Macinazione miscela clinker-correttivi - produzione cemento
- Miscelazione cemento-correttivi-additivi-fibre - produzione premiscelati
- Stoccaggio ed insaccatura premiscelati
- Spedizione premiscelato sfuso o in sacco

Il prodotto fa riferimento al seguente CPC: 37410



LA COMPOSIZIONE

La composizione del prodotto medio lavorato nelle Unità produttive, oggetto della presente EPD, è rappresentata nella tabella seguente:

COMPOSIZIONE MEDIA		
MATERIE PRIME NATURALI	CALCARE	58,33%
	ALTRE MP NATURALI	23,60%
	ARGILLA	7,04%
	SABBIA SILICEA	3,34%
	GESSO	1,17%
	POZZOLANA	0,83%
	MINERALE DI FERRO	0,60%
	MARNA	-
PRODOTTI	MATRIX, UREA, SOLFATO FERROSO, ADDITIVI	3,45%
RIFIUTI e SOTTOPRODOTTI	SCAGLIE DI LAMINAZIONE, FANGHI, GESSI, DESOLFORAZIONE, CENERI VOLANTI,	1,64%
		100%

Analogamente si riporta la ripartizione media del combustibile usato per la produzione del clinker utilizzato nella formulazione dei premiscelati oggetto della presente EPD:

COMBUSTIBILE		
COMBUSTIBILI TRADIZIONALI	POLVERINO DI CARBONE	97,82%
	OLIO COMBUSTIBILE DENSO	0,03%
	METANO	-
	GPL	-
COMBUSTIBILI ALTERNATIVI	CSS	2,15%
	FARINE ANIMALI	-
		100%

CONFINI DEL SISTEMA

UNITÀ DICHIARATA	1.000 kg di cemento
ANNO DI STUDIO	Dati relativi al 2021
STABILIMENTI COINVOLTI*	Barletta, Settimello, Siniscola, Trino
PARTI DEL CICLODI VITA INCLUSE	dall'estrazione delle materie prime alla produzione di cemento "dalla culla al cancello"
PRODUZIONE TOTALE	39885,44 ton

Le prestazioni ambientali riportate nei capitoli seguenti sono relative alle fasi di estrazione/produzione di materie prime, combustibili, ed alle relative operazioni di trasporto (A1 - A2 / Up-Stream Processes) oltre che alle attività svolte all'interno degli stabilimenti Buzzi Unicem (A3 - Core Processes), così come previsto dalla norma EN 15804.

Per quanto riguarda la fase d'uso del prodotto, si rileva che il premiscelato viene prevalentemente impiegato per la produzione di conglomerati cementizi per applicazioni speciali.

Nella "Scheda Dati di Sicurezza del premiscelato" (rif. Regolamento 453/2010/CE) sono riportate dettagliate informazioni sulle modalità d'uso e sulle misure preventive per evitare ogni potenziale rischio per la salute e sicurezza dei lavoratori ed impatti ambientali negativi.

Per quanto riguarda la fase di fine vita dei manufatti, per edilizia residenziale ed infrastrutture, si evidenzia che la vita operativa è strettamente correlata alla tipologia del manufatto stesso e, comunque, l'attività di demolizione è finalizzata al massimo recupero dei materiali residuali (aggregati, inerti e mattoni) nello stesso ciclo di produzione del cemento e/o del calcestruzzo.

I flussi di materiali e di energia, come pure le emissioni ed i rilasci nell'ambiente ad essi associati, sono riferiti esclusivamente al premiscelato prodotto.

Sono stati esclusi dallo studio le fasi di manutenzione, nonché gli scarichi idrici e la contaminazione del suolo, non direttamente collegati al ciclo produttivo.



* Per gli indirizzi completi vedere la sezione "Riferimenti"

CONFINI DEL SISTEMA

SPECIFICHE METODOLOGICHE IMPIEGATE NELL'EPD

CUT-OFF

In accordo con gli standard normativi di riferimento, il criterio di cut-off è fissato all'1% dei flussi di massa ed energia.

QUALITÀ DEI DATI

Qualità ed affidabilità dei dati utilizzati sono garantite da molteplici fattori. Il gruppo Buzzi Unicem alimenta annualmente il processo EPD con dati primari relativi alla realizzazione di ciascun prodotto; eventuali dati primari di origine esterna sono invece soggetti a validazione da parte del Servizio Ecologia Ambiente e Sicurezza del gruppo Buzzi Unicem. La verifica di parte terza certifica infine l'affidabilità complessiva del processo EPD.

ALLOCAZIONI

Nel caso in cui non sia possibile evitare l'allocazione, il fenomeno è gestito in accordo con le norme ISO di riferimento (14040, 14044); in tal caso viene adottata l'allocazione in massa. I consumi energetici ausiliari sono ripartiti tra clinker e cemento nella misura di 66% e 34%: il criterio è da considerarsi rappresentativo per i due processi.



LE PRESTAZIONI AMBIENTALI

Nelle tabelle seguenti, si riportano gli impatti ambientali (con relative unità di misura) ascrivibili alla produzione di 1 t delle diverse tipologie di premiscelato nelle varie Unità Produttive coinvolte.

Nel caso di più prodotti coinvolti, il "premiscelato medio" viene calcolato come la media pesata, in base alla produzione, delle singole tipologie di premiscelato. Il dato della sostituzione calorica non viene fornito, in quanto i premiscelati possono essere formulati partendo da clinker e cementi di provenienza non omogenea.

Nel presente documento sono stati valutati anche indicatori non richiesti dalla norma EN 15804 di riferimento, riportati nella tabella "Informazioni ambientali aggiuntive".

Il contributo dei "Proxy data" risulta conforme con i requisiti del Regolamento EPDIItaly.



GLI INDICATORI D'IMPATTO

IMPATTO AMBIENTALE (A1-A3)	GWP	ODP	POCP	AP	EP	ADPE	ADPF
	kg CO ₂ eq	kg CFC ₁₁ eq E-8	kg C ₂ H ₄ eq	kg SO ₂ eq	kg PO ₄ ³⁻ eq	kg Sb eq E-04	MJ
PRONTAPRESA	887	4.602	0,14	2,07	0,27	0,154	5.522
Media di Barletta	887	4.602	0,14	2,07	0,27	0,154	5.522
HT CEM	738	5.227	0,08	1,35	0,20	0,002	6.463
Media di Settimello	738	5.227	0,08	1,35	0,20	0,002	6.463
CENUPREM M	272	2.139	0,05	0,77	0,09	0,069	2.401
CENUPREM N	179	1.478	0,03	0,51	0,06	0,039	1.710
CENUPREM C	144	1.231	0,03	0,41	0,05	0,029	1.446
Nuovo CENUPREM F	163	1.374	0,03	0,45	0,05	0,032	1.581
CENUPREM C FIBRORINFORZATO	146	1.201	0,03	0,43	0,05	0,031	1.458
Media di Siniscola	181	1.489	0,03	0,52	0,06	0,040	1.722
PRONTAPRESA	154	951	0,05	0,61	0,12	0,010	1.282
ROCKET 200-2H	399	2.711	0,14	1,81	0,37	0,087	4.024
ECOSPR. GUN.WLT M.0/3	282	1.840	0,09	0,98	0,18	0,004	2.299
PRONTAPRESA MALTA	501	3.111	0,17	2,04	0,40	0,047	4.192
ECOSPRITZ GUNITE WLT/TR	276	1.578	0,08	0,95	0,17	0,004	3.463
ECO T 55	470	3.030	0,15	1,72	0,32	0,008	3.546

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati

GWP Potenziale di riscaldamento globale

ODP Potenziale di riduzione dello strato di ozono stratosferico

AP Potenziale di acidificazione del suolo e dell'acqua

EP Potenziale di eutrofizzazione

ADPE Potenziale di esaurimento abiotico delle risorse non fossili

ADPF Potenziale di esaurimento abiotico delle risorse fossili

POCP

Potenziale di formazione di ozono troposferico

GLI INDICATORI D'IMPATTO

IMPATTO AMBIENTALE (A1-A3)	GWP	ODP	POCP	AP	EP	ADPE	ADPF
	kg CO ₂ eq	kg CFC ₁₁ eq E-8	kg C ₂ H ₄ eq	kg SO ₂ eq	kg PO ₄ ³⁻ eq	kg Sb eq E-04	MJ
Media di Trino	231	1.466	0,08	0,92	0,18	0,021	2.088
Media dei prodotti	236	1.733	0,05	0,67	0,09	0,040	2.095

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati

GWP Potenziale di riscaldamento globale

ODP Potenziale di riduzione dello strato di ozono stratosferico

AP Potenziale di acidificazione del suolo e dell'acqua

EP Potenziale di eutrofizzazione

ADPE Potenziale di esaurimento abiotico delle risorse non fossili

ADPF Potenziale di esaurimento abiotico delle risorse fossili

POCP

Potenziale di formazione di ozono troposferico

CONSUMO DI RISORSE (A1-A3)	PERE	PERM	PERT	PENRE	PENRM	PENRT	SM	RSF	NRSF	FW
	MJ	MJ	MJ	MJ	MJ	MJ	kg	MJ	MJ	m³
PRONTAPRESA	110	0	110	5.869	0	5.869	0,0	0	1.538	2,823
Media di Barletta	110	0	110	5.869	0	5.869	0,0	0	1.538	2,823
HT CEM	74	0	74	6.704	0	6.704	30,7	0	0	1,610
Media di Settimello	74	0	74	6.704	0	6.704	30,7	0	0	1,610
CENUPREM M	412	0	412	2.581	0	2.581	0,8	0	0	1,517
CENUPREM N	403	0	403	1.857	0	1.857	0,2	0	0	1,042
CENUPREM C	392	0	392	1.575	0	1.575	0,2	0	0	0,863
Nuovo CENUPREM F	402	0	402	1.723	0	1.723	0,2	0	0	0,935
CENUPREM C FIBRORINFORZATO	395	0	395	1.584	0	1.584	0,2	0	0	0,900
Media di Siniscola	400	0	400	1.867	0	1.867	0,3	0	0	1,053
PRONTAPRESA	109	0	109	1.347	0	1.347	3,2	0	151	0,674
ROCKET 200-2H	144	0	144	4.202	0	4.202	0,1	0	181	5,582
ECOSPR. GUN.WLT M.0/3	125	0	125	2.427	0	2.427	21,1	0	276	6,363
PRONTAPRESA MALTA	62	0	62	4.391	0	4.391	9,8	0	465	7,414
ECOSPRITZ GUNITE WLT/TR	135	0	135	3.641	0	3.641	16,1	0	237	7,529
ECO T 55	53	0	53	3.726	0	3.726	67,9	0	571	1,534
Media di Trino	115	0	115	2.192	0	2.192	6,7	0	196	2,969

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati

PERE Consumo di energia primaria rinnovabile, ad esclusione delle risorse energetiche primarie rinnovabili impiegate come materie prime

PERM Consumo di risorse energetiche primarie rinnovabili impiegate come materie prime

PERT Consumo totale di risorse energetiche primarie rinnovabili (energia primaria e risorse energetiche primarie impiegate come materie prime)

PENRE Consumo di energia primaria non rinnovabile, ad esclusione delle risorse energetiche primarie rinnovabili impiegate come materie prime

PENRM Consumo di risorse energetiche primarie non rinnovabili impiegate come materie prime

PENRT Consumo totale di risorse energetiche primarie non rinnovabili (energia primaria e risorse energetiche impiegate come materie prime)

SM Consumo di materie seconde

RSF Consumo di combustibili secondari da fonte rinnovabile

NRSF Consumo di combustibili secondari da fonte non rinnovabile

FW Consumo netto di acqua dolce

CONSUMO DI RISORSE (A1-A3)	PERE	PERM	PERT	PENRE	PENRM	PENRT	SM	RSF	NRSF	FW
	MJ	MJ	MJ	MJ	MJ	MJ	kg	MJ	MJ	m ³
Media dei prodotti	328	0	328	2.244	0	2.244	2,4	0	93	1,475

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati

PERE Consumo di energia primaria rinnovabile, ad esclusione delle risorse energetiche primarie rinnovabili impiegate come materie prime

PERM Consumo di risorse energetiche primarie rinnovabili impiegate come materie prime

PERT Consumo totale di risorse energetiche primarie rinnovabili (energia primaria e risorse energetiche primarie impiegate come materie prime)

PENRE Consumo di energia primaria non rinnovabile, ad esclusione delle risorse energetiche primarie rinnovabili impiegate come materie prime

PENRM Consumo di risorse energetiche primarie non rinnovabili impiegate come materie prime

PENRT Consumo totale di risorse energetiche primarie non rinnovabili (energia primaria e risorse energetiche impiegate come materie prime)

SM Consumo di materie seconde

RSF Consumo di combustibili secondari da fonte rinnovabile

NRSF Consumo di combustibili secondari da fonte non rinnovabile

FW Consumo netto di acqua dolce

FLUSSI IN USCITA E RIFIUTI GENERATI (A1-A3)	HWD	NHWD	RWD	CRU	MFR	MER	EEE	EET
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	MJ	MJ
PRONTAPRESA	0	0	0	INA	0,47	0	INA	INA
Media di Barletta	0	0	0	INA	0,47	0	INA	INA
HT CEM	0	0	0	INA	1,55	0	INA	INA
Media di Settimello	0	0	0	INA	1,55	0	INA	INA
CENUPREM M	0	0	0	INA	0,43	0	INA	INA
CENUPREM N	0	0	0	INA	0,21	0	INA	INA
CENUPREM C	0	0	0	INA	0,15	0	INA	INA
Nuovo CENUPREM F	0	0	0	INA	0,17	0	INA	INA
CENUPREM C FIBRORINFORZATO	0	0	0	INA	0,17	0	INA	INA
Media di Siniscola	0	0	0	INA	0,23	0	INA	INA
PRONTAPRESA	0	0	0	INA	0,21	0	INA	INA
ROCKET 200-2H	0	0	0	INA	0,55	0	INA	INA
ECOSPR. GUN.WLT M.0/3	0	0	0	INA	0,34	0	INA	INA
PRONTAPRESA MALTA	0	0	0	INA	0,69	0	INA	INA
ECOSPRITZ GUNITE WLT/TR	0	0	0	INA	0,30	0	INA	INA
ECO T 55	0	0	0	INA	0,64	0	INA	INA
Media di Trino	0	0	0	INA	0,30	0	INA	INA

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati

HWD Rifiuti pericolosi a discarica
 NHWD Rifiuti non pericolosi a discarica
 RWD Rifiuti radioattivi a discarica

CRU Materiali per il riutilizzo
 MFR Materiali per il riciclo
 MER Materiali per il recupero energetico

EEE Energia elettrica esportata
 EET Energia termica esportata
 INA Indicatore non calcolato

FLUSSI IN USCITA E RIFIUTI GENERATI (A1-A3)	HWD	NHWD	RWD	CRU	MFR	MER	EEE	EET
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	MJ	MJ
Media dei prodotti	0	0	0	INA	0,29	0	INA	INA

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati

HWD Rifiuti pericolosi a discarica
 NHWD Rifiuti non pericolosi a discarica
 RWD Rifiuti radioattivi a discarica

CRU Materiali per il riutilizzo
 MFR Materiali per il riciclo
 MER Materiali per il recupero energetico

EEE Energia elettrica esportata
 EET Energia termica esportata
 INA Indicatore non calcolato

INFORMAZIONI AMBIENTALI AGGIUNTIVE

Nel presente documento sono stati valutati indicatori non richiesti dalla norma EN 15804 di riferimento.

(A1-A3)	SOSTITUZIONE CALORICA*	RISORSE NON RINNOVABILI** (MATERIE PRIME)	CONTENUTO DI RECUPERATO E RICICLATO***	CONTENUTO DI SOTTOPRODOTTO	TOTALE****
	%	kg	%	%	%
PRONTAPRESA	N.A.	1.400	0,00	1,99	1,99
Media di Barletta	N.A.	1.400	0,00	1,99	1,99
HT CEM	N.A.	1.328	3,07	0,00	3,07
Media di Settimello	N.A.	1.328	3,07	0,00	3,07
CENUPREM M	N.A.	1.152	0,08	0,91	0,99
CENUPREM N	N.A.	1.102	0,02	0,50	0,52
CENUPREM C	N.A.	1.085	0,02	0,35	0,37
Nuovo CENUPREM F	N.A.	1.094	0,02	0,40	0,42
CENUPREM C FIBRORINFORZATO	N.A.	1.087	0,02	0,39	0,41
Media di Siniscola	N.A.	1.104	0,03	0,51	0,54
PRONTAPRESA	N.A.	318	0,32	0,00	0,32
ROCKET 200-2H	N.A.	1.164	0,01	0,00	0,01
ECOSPR. GUN.WLT M.0/3	N.A.	1.165	2,11	0,00	2,11
PRONTAPRESA MALTA	N.A.	1.235	0,98	0,00	0,98

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati
 N.A. Non applicabile

* La sostituzione calorica rappresenta la percentuale di energia termica fornita da combustibili secondari

** L'indicatore quantifica il consumo di risorse (principalmente minerali) impiegate nel processo produttivo

*** L'indicatore "Contenuto di recuperato e riciclato" quantifica il materiale riciclato deviato dal flusso di rifiuti durante un processo di fabbricazione (pre consumer) o generato da famiglie o spazi commerciali, industriali e istituzionali nel loro ruolo di utilizzatori finali del prodotto che non può essere più utilizzato per il proprio scopo (post consumer)

**** TOTALE: somma delle percentuali di CONTENUTO DI RECUPERATO E RICICLATO + CONTENUTO DI SOTTOPRODOTTO

INFORMAZIONI AMBIENTALI AGGIUNTIVE

Nel presente documento sono stati valutati indicatori non richiesti dalla norma EN 15804 di riferimento.

	SOSTITUZIONE CALORICA*	RISORSE NON RINNOVABILI** (MATERIE PRIME)	CONTENUTO DI RECUPERATO E RICICLATO***	CONTENUTO DI SOTTOPRODOTTO	TOTALE****
(A1-A3)	%	kg	%	%	%
ECOSPRITZ GUNITE WLT/TR	N.A.	1.142	1,61	0,00	1,61
ECO T 55	N.A.	1.223	6,79	0,00	6,79
Media di Trino	N.A.	656	0,67	0,00	0,67
Media dei prodotti	N.A.	1.045	0,24	0,46	0,71

MEDIA DI [STABILIMENTO] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati dello stabilimento
 MEDIA DI [FAMIGLIA] Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati della famiglia

MEDIA DEI PRODOTTI Media pesata sulla produzione dei prodotti selezionati
 N.A. Non applicabile

* La sostituzione calorica rappresenta la percentuale di energia termica fornita da combustibili secondari

** L'indicatore quantifica il consumo di risorse (principalmente minerali) impiegate nel processo produttivo

*** L'indicatore "Contenuto di recuperato e riciclato" quantifica il materiale riciclato deviato dal flusso di rifiuti durante un processo di fabbricazione (pre consumer) o generato da famiglie o spazi commerciali, industriali e istituzionali nel loro ruolo di utilizzatori finali del prodotto che non può essere più utilizzato per il proprio scopo (post consumer)

**** TOTALE: somma delle percentuali di CONTENUTO DI RECUPERATO E RICICLATO + CONTENUTO DI SOTTOPRODOTTO

||| RIFERIMENTI

- Esporta_RMP_Ricette_Bogliolo_DIC_2021_.xls del 11/05/2022
- Template_Emissioni 2021.xlsx del 11/05/2022
- Template_Trasporti 2021.xlsx del 11/05/2022
- Template_MUD 2021.xlsx del 11/05/2022
- Report descrittivo LCA finale v3.0 del 01/07/2019
- DB ambiente.xls del 23/02/2022
- PCR ICMQ-001/15 – rev.2.1: Prodotti da costruzione e servizi per costruzioni, EPDItaly del 03/06/2019
- Regolamento EPDItaly ver. 4 del 03/06/2019

||| INDIRIZZI

- Barletta - Via Andria, 63, 76121 Barletta (BT)
- Settimello - Piazza Cavalcanti, 11, 50040 Settimello (FI)
- Siniscola - Zona Industriale, 08029 Siniscola (NU)
- Trino - Via Monte Santo, 10, 13039 Trino (VC)