



Ecospрыз Gunite WLT è una malta premiscelata pronta all'uso fibrorinforzata a ritiro compensato, non accelerata, costituita da cemento pozzolanico, con alta resistenza ai solfati ed altissima resistenza al dilavamento: CEM IV/A (P-V) 42,5N-SR in conformità alla norma EN 197-1 e ARS-AARD in conformità alla norma UNI 9156. La malta ad elevata tixotropia di facile finitura e lisciatura, grazie alle particolari caratteristiche di coesività, consente un'ottima adesione in parete per strati di spessore anche superiori a 4 cm. Con **Ecospрыз Gunite WLT** si ottiene una malta pompabile e non segregabile, caratterizzata da elevate resistenze meccaniche, bassa permeabilità ed elevata durabilità. Grazie all'espansione controllata viene compensato sia il ritiro in fase plastica sia il ritiro idraulico che si manifesta durante l'indurimento dell'impasto.

Buzzi Unicem Ecospрыз Gunite WLT Premiscelato fibrorinforzato a ritiro compensato per malte proiettate



Impieghi correnti

Ecospрыз Gunite WLT è una malta per il ripristino di strutture in calcestruzzo, non accelerata, che consente una corretta finitura in quanto rimane frattazzabile per oltre 60 minuti. Le applicazioni tipiche sono tutte quelle in cui è possibile prevedere l'utilizzo di una malta proiettata permanente, adottando sia la tecnologia di proiezione "a secco" sia quella "a umido"; quest'ultima è particolarmente indicata in quanto

esalta la tixotropicità dell'impasto e ne riduce notevolmente gli sfridi per rimbalzo durante la proiezione.

In particolare si possono indicare:

- rivestimenti di canalizzazioni, opere idrauliche, paratie
- rivestimenti e riporti permanenti di gallerie, scarpate, pareti, opere in calcestruzzo
- consolidamento di pendii rocciosi friabili
- gunitatura a secco di cunicoli, gallerie, ecc...

Dati tecnici

Classe di appartenenza secondo EN 1504-3	R4
Tipologia	Malta CC
Finezza	100% passante 3 mm
Saggio di pozzolanicità	Positivo
Rapporto Acqua/Prodotto	10,8 ÷ 12,8 % sul peso del prodotto secco
Massa volumica dell'impasto	ca. 2.300 Kg/m ³
Temperatura di utilizzo	da +5°C a +35°C
Lavorabilità	Consistenza plastica tixotropica
Tempo di lavorabilità a 20°C	Circa 60 minuti (prodotto non accelerato)
Conservazione	12 mesi in luogo asciutto negli imballi originali
Sostanze pericolose: conforme al punto 5.4 della EN 1504-3	Irritante. Prima dell'uso vedere la informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE	

Caratteristiche

Caratteristiche prestazionali	Metodo di prova	Requisiti secondo EN 1504-3 malte classe R4	Prestazioni del prodotto
Resistenza a compressione	EN 12190	≥ 45 Mpa [dopo 28 giorni]	> 20 MPa [dopo 1 giorno] > 45 MPa [dopo 7 giorni] > 60 MPa [dopo 28 giorni]
Resistenza a flessione	EN 196-1	nessuno	> 5 MPa [dopo 1 giorno] > 7 MPa [dopo 7 giorni] > 9 MPa [dopo 28 giorni]
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥ 20 GPa [dopo 28 giorni]	27 GPa
Ioni cloruro contenuti	EN 1015-17	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,05$ %
Aderenza al supporto [in calcestruzzo tipo MC 0,40 secondo EN 1766]	EN 1542	$\geq 2,0$ MPa [dopo 28 giorni]	$\geq 3,0$ MPa [dopo 28 giorni]
Espansione contrastata	UNI 8147	nessuno	> 400 μm [7 giorni] 480 μm [28 giorni]
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	Profondità di carbonatazione \leq calcestruzzo di controllo [MC 0,45 secondo EN 1766]	\leq Rispetta i valori di specifica
Compatibilità termica ai cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti	EN 13687-1	$\geq 2,0$ MPa [dopo 50 cicli]	> 2,0 MPa
Resistenza allo slittamento	EN 13036-4	Classe I: > 40 PTV* con prova a umido Classe II: > 40 PTV* con prova a secco Classe III: > 55 PTV* con prova a umido	> 80 PTV*
Assorbimento capillare	EN 13057	$\leq 0,5$ Kg \cdot m ⁻² \cdot h ^{-0,5}	< 0,20 Kg \cdot m ⁻² \cdot h ^{-0,5}
Reazione al fuoco	Euroclasse	Parametro dichiarato dal produttore secondo punto 5.5	A1

* PTV: Valore del Test a Pendolo

Per impieghi in conformità alla norma EN 14488-1 *Calcestruzzo proiettato. Parte 1: Definizioni, specificazioni e conformità*, è possibile aggiungere acceleranti di presa alla lancia di proiezione utilizzando il sistema ad umido.

Vantaggi

Durabilità

Ecospritz Gunite WLT è una malta da ripristino di elevata qualità: la base pozzolanica e la totale assenza di acceleranti di presa alcalini garantiscono ottima resistenza agli attacchi solfatici e prevengono la reazione alcali-aggregato.

Protezione ambientale

Ecospritz Gunite WLT non contiene al suo interno e non utilizza in fase di proiezione additivi alcalini. Non contiene componenti nocivi per l'ambiente e per gli utilizzatori.

Modalità d'impiego

Si utilizza con normali pompe intonacatrici ma è ottimamente posato anche con le tecnologie di proiezione più consuete. La miscelazione manuale della malta può richiedere quantitativi maggiori d'acqua, compromettendo alcune caratteristiche del prodotto indurito; è consigliabile, in tal caso, operare con agitatore meccanico a bassa velocità al fine di ottenere un impasto omogeneo e tixotropico. Per ogni sacco (25kg) sono richiesti 2,7 -3,2 litri d'acqua aggiunti al mescolatore.

Avvertenze

- Non abbondare con l'acqua.
- Non aggiungere additivi né solidi né liquidi; non mescolare con gesso o scagliola.
- Una volta terminata l'esecuzione della finitura è opportuno proteggere le superfici lavorate dal gelo, dall'eccessiva evaporazione dell'acqua e dal vento.
- Nel caso si utilizzi il prodotto sfuso, consegnato tramite autocisterna, è consigliabile procedere alle operazioni di scarico con una pressione moderata, per evitare l'insorgere di fenomeni di demiscelazione.
- Non applicare il prodotto per spessori inferiori a 3 cm.

Nota: Le prescrizioni sopra riportate, frutto della nostra migliore esperienza, sono da ritenersi del tutto indicative. Non si assumono responsabilità per difetti o danni causati dall'utilizzo improprio del prodotto e quando le condizioni di impiego non corrispondono alle nostre indicazioni. Il Servizio Assistenza Tecnica è a completa disposizione per consigli inerenti il corretto uso del prodotto e per l'esecuzione delle prove tecniche.
