



**Buzzi Unicem Next** identifica una famiglia di leganti idraulici a base di clinker solfoalluminato ottenuto mediante la cottura di una miscela di bauxite, gesso e calcare ad una temperatura di circa 1.350°C e la successiva macinazione.

**Next base** contiene **Next clinker** e anidrite nel rapporto ottimale per la maggior parte degli impieghi.

**Next base**, nei prodotti in cui viene utilizzato, garantisce prestazioni costanti nel tempo ed un'ottima stabilità alla conservazione.

**Next base** può essere utilizzato come legante rapido o in abbinamento con cemento Portland per ottenere prodotti caratterizzati da basso ritiro e da rapido sviluppo delle resistenze alle brevi stagionature.

**Next base** permette di formulare prodotti in un ampio spettro di prestazioni, in quanto compatibile con tutti i tipi di additivi regolatori di presa, fluidificanti, viscosizzanti, espansivi, acceleranti, ritardanti, ecc.

**Next base** conferisce ai manufatti in cui viene utilizzato notevole durabilità, bassa permeabilità alle sostanze aggressive ed elevatissima resistenza agli attacchi solfatici.

## Buzzi Unicem Next base SR03 Legante idraulico a base di clinker solfoalluminato



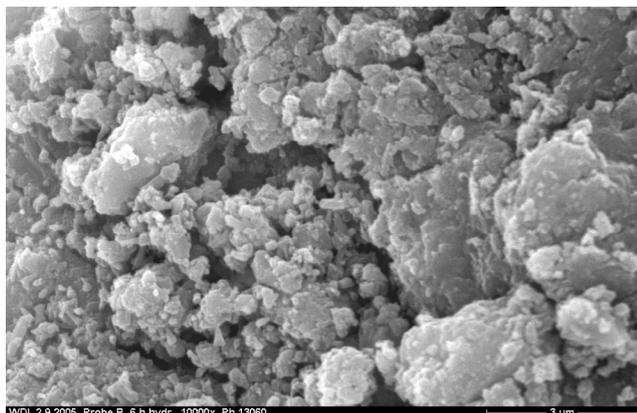
“German Technical Approval Z - 3.15 - 2130” rilasciata da Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt)

### Proprietà

**Next base SR03** è classificato come legante idraulico ad alta resistenza ai solfati.

### Principali costituenti chimici

CaO	41 – 45%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	22 – 26%
SiO <sub>2</sub>	8 – 9%
SO <sub>3</sub>	17 – 19%
Cl <sup>-</sup>	< 0,1%
Cr VI	< 2,0 ppm



### Principali costituenti del legante idraulico

Clinker CSA	(81 ± 5)%
CaSO <sub>4</sub>	(19 ± 5)%

### Contenuto in solfoalluminato di calcio

C <sub>4</sub> A <sub>3</sub> S̄	(45 ± 5)%
----------------------------------	-----------

<b>Densità</b>	2.800 kg/m <sup>3</sup>
<b>Superficie specifica Blaine</b> [norma UNI EN 196-6]	> 4.000 cm <sup>2</sup> /g
<b>Colore</b>	grigio chiaro
<b>Inizio presa</b> [norma UNI EN 196/3]	< 20 min
<b>Richiesta d'acqua</b>	33 ± 2%

### Resistenza media a compressione

in conformità alla norma UNI EN 196-1

<b>Tempo</b>	[ MPa ]
3 h	> 20
8 h	> 30
28 gg	> 42,5

## Campi di impiego

**Next base** è utilizzabile da solo o in combinazione con il cemento Portland per realizzare un gran numero di applicazioni tipiche dell'industria della premiscelazione e della prefabbricazione.

- Colle e malte tecniche.
- Intonaci, malte e betoncini premiscelati a rapido indurimento.
- Intonaci, malte e betoncini premiscelati per impieghi alle basse temperature.
- Malte e betoncini premiscelati con bassa permeabilità ed elevata resistenza ai solfati.
- Malte e betoncini premiscelati confezionati in sacco che mantengono le loro prestazioni dopo che è stata aperta la confezione per un tempo più lungo rispetto agli stessi prodotti confezionati con cementi alluminosi.
- Prodotti da spruzzo e da iniezione.
- Manufatti prefabbricati a rapida rimozione delle casseforme per impieghi strutturali e non strutturali.
- Manufatti prefabbricati di qualsiasi colorazione.
- Manufatti prefabbricati con elevata resistenza ai solfati e ai cicli di gelo e disgelo.

## Avvertenze

- Nel progettare diverse formulazioni di leganti ternari, si consiglia di rimanere all'interno delle percentuali **Next base**-cemento Portland comprese tra 40% e 60% (in peso) del legante totale.
- Variando opportunamente l'additivo ritardante (acido citrico o tartarico) e l'additivo accelerante carbonato di litio, è possibile variare a piacimento i tempi di presa e la velocità di sviluppo delle resistenze.
- Nel caso di impiego di **Next base** come accelerante di presa di cementi Portland, per ottenere risultati soddisfacenti, è consigliabile utilizzarlo nelle percentuali comprese tra il 10% e il 20% del legante totale.

### Buzzi Unicem S.r.l.

via Luigi Buzzi, 6  
15033 Casale Monferrato [AL]  
Italia  
tel +39 0142 416219  
fax +39 0142 416320  
direzionecommerciale@buzziunicem.it  
www.buzziunicem.it

- Si sconsiglia l'uso di **Next base** per la confezione di materiali esposti alle altissime temperature come refrattari o malte impiegate per la costruzione di forni o simili.
- **Next base** può essere fornito sfuso, in sacchi da 25 kg o in big-bag.
- Per ulteriori informazioni si consiglia di consultare il **manuale di utilizzo di Buzzi Unicem Next**.
- Consultare la scheda di sicurezza scaricabile dal sito [www.buzziunicem.it](http://www.buzziunicem.it).

## Gamma prodotti a base di CSA

### Next base

Legante a base di solfoalluminato di calcio e anidrite, studiato per la formulazione di prodotti caratterizzati da basso ritiro e da rapido sviluppo delle resistenze meccaniche.

### Next binder

Legante ternario (costituito dalla combinazione di clinker solfoalluminato, anidrite e cemento Portland) pronto all'uso indicato per impieghi nell'industria della prefabbricazione, della premiscelazione e del calcestruzzo preconfezionato in cui si richiedano rapido sviluppo della resistenza, basso ritiro e rapido asciugamento.



### Sostenibilità ambientale

In virtù del basso contenuto di Carbonato di Calcio nelle materie prime, il ciclo produttivo delle formulazioni Next è caratterizzato da ridotte emissioni di CO<sub>2</sub> nell'ambiente.

**Nota:** Le prescrizioni sopra riportate, frutto della nostra migliore esperienza, sono da ritenersi del tutto indicative. Non si assumono responsabilità per difetti o danni causati dall'utilizzo improprio del prodotto e quando le condizioni di impiego non corrispondono alle nostre indicazioni. Il Servizio Assistenza Tecnica è a completa disposizione per consigli inerenti il corretto uso del prodotto e per l'esecuzione delle prove tecniche.